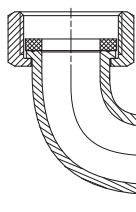


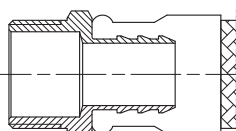
WĘŻYKI ELASTYCZNE W OPLOCIE INOX DN 19-50 ANTYWIBRACYJNE STAINLESS STEEL FLEXIBLE CONNECTORS DN 19-50



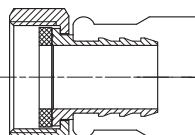
DN 19-50



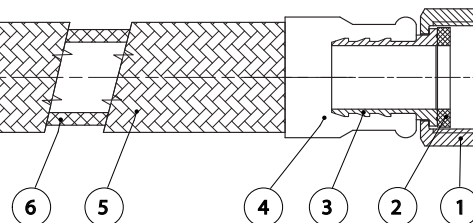
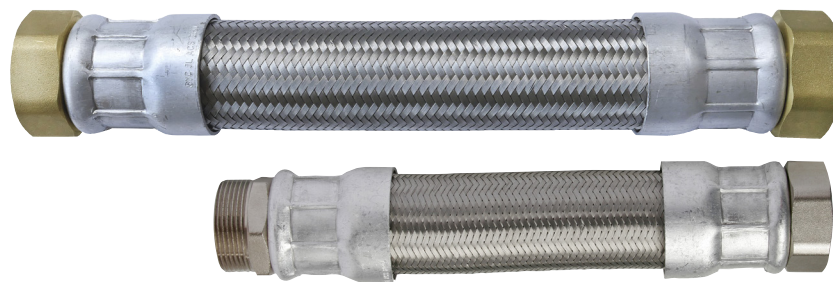
Połączenie: kolanko gwint wewnętrzny ISO 228-1
Elbow union: female thread ISO 228-1



Połączenie gwint zewnętrzny ISO 228-1
Union: male thread ISO 228-1



Połączenie gwint wewnętrzny ISO 228-1
Union: female thread ISO 228-1



OPIS ELEMENTÓW - COMPONENTS DESCRIPTION

Lp. - Item	Element - Description	Materiał - Material	Wykończenie - Surface
1	Nakrętki sześciokątne - Hexagonal fittings	Mosiądz - Brass CW617N	Niklowany - Nickel plated
2	Uszczelki - Joints	EPDM	—
3	Korpus przyłącza - Supports	Mosiądz - Brass CW617N	—
4	Tuleje - Sleeves	Stal Nierdzewna - Stainless Steel AISI 304 ¹⁾	—
5	Oplot - Braid	Stal Nierdzewna - Stainless Steel AISI 304	—
6	Wewnętrzny przewód - Inner tube	EPDM	—

¹⁾ Aluminium dla średnic od 1 1/4" do 2" - Aluminium for sizes from 1 1/4" to 2".

PODSTAWOWE CECHY

- Zgodne z normą PN-EN 13618.
- Średnica wewnętrzna: 19, 25, 30, 40 i 50 mm.
- Średnica zewnętrzna: 27, 33, 43, 53 i 63 mm.
- Średnica przepływu: 15, 20, 25, 32 i 40 mm.
- Przepływ nominalny: 120, 200, 400, 700 i 1050 l/min.
- Minimalny promień gięcia: 80, 100, 190, 230 i 300 mm.
- Wewnętrzny przewód z EPDM – Certyfikat ACS.
- Oplot ze stali nierdzewnej AISI 304.
- Tuleje ze stali nierdzewnej AISI 304 (dla średnic 3/4" i 1").
- Tuleje z aluminium (dla średnic od 1 1/4" do 2").
- Przyłącza z mosiądzu niklowanego z gwintami wewnętrznymi i gwintami zewnętrznymi wg PN-EN ISO 228-1.
- Uszczelka EPDM wbudowana.
- Maksymalne ciśnienie robocze: 16 bar.
- Maksymalna temperatura robocza: 90 °C.
- Odpowiednie do wody pitnej.

ZASTOSOWANIE

- Wodomierze, manometry, pompy wodne, klimatyzacja, zastosowania przemysłowe.

Uwagi:

Ze względu na złożoność, różnorodność i dużą liczbę indywidualnych wymagań każdej instalacji, a także istnienie wielu czynników mogących wpływać na warunki pracy oraz właściwości produktu, odpowiedzialność za przeprowadzenie niezbędnych testów w celu zapewnienia prawidłowego działania produktu w danym zastosowaniu spoczywa na użytkowniku końcowym.

Montaż i eksploatacja produktu muszą być przeprowadzane zgodnie z zasadami dobrej praktyki oraz obowiązującymi normami technicznymi.

BASIC FEATURES

- According to EN 13618 standard.
- Internal diameters: 19, 25, 30, 40 y 50 mm.
- External diameters: 27, 33, 43, 53 y 63 mm.
- Passage diameters: 15, 20, 25, 32 y 40 mm.
- Nominal flows: 120, 200, 400, 700 y 1050 l/min.
- Minimum bending radius: 80, 100, 190, 230 y 300 mm.
- EPDM inner tube - ACS certification.
- Stainless steel braid AISI 304.
- Stainless steel sleeves AISI 304 (for sizes 3/4" and 1").
- Aluminium sleeves (for sizes from 1 1/4" to 2").
- Nickel-plated brass fittings with female and male threads according to EN ISO 228-1.
- EPDM gasket incorporated.
- Maximum working pressure: 16 bar.
- Maximum working temperature: 90 °C.
- Suitable for drinking water.

GENERAL APPLICATIONS

- Water meters, pressure meters, water pumps, air conditioning, industrial applications.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.0-11.25

1/5

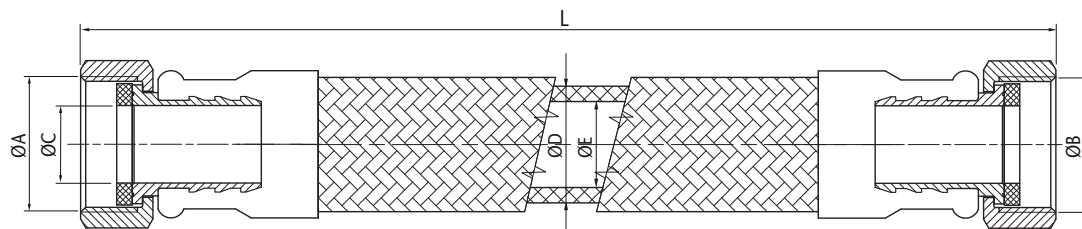


Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

WĘŻYKI ELASTYCZNE W OPLOCIE INOX DN 19-50 ANTYWIBRACYJNE STAINLESS STEEL FLEXIBLE CONNECTORS DN 19-50



POŁĄCZENIE: GWINT WEWNĘTRZNY ZGODNY Z PN-EN ISO 228-1
UNIONS: FEMALE THREADS ACCORDING TO EN ISO 228-1



INFORMACJA TECHNICZNA - TECHNICAL INFORMATION

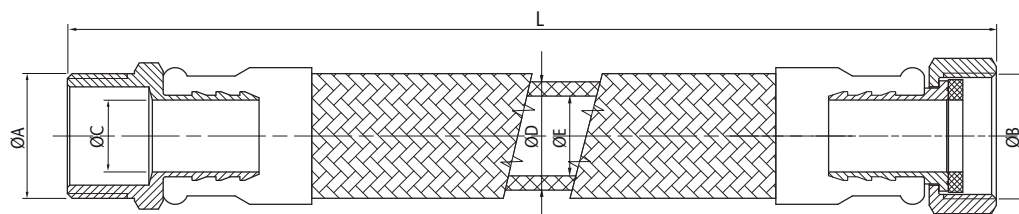
ŚREDNICA SIZE	KOD - COD.	PN	WYMIAR - DIMENSIONS						Promień gięcia Bending radius	Przepływ nominalny Nominal flow	Waga Weight aprox. (kg)	
			ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	ØD (mm)	ØE (mm)	L (mm)				(mm)
GW - F 3/4" - GW - F 3/4"	19	H3H4H430	16	G 3/4	G 3/4	15	27	19	300	min. 80 mm	120	0,368
	19	H3H4H440	16	G 3/4	G 3/4	15	27	19	400	min. 80 mm	120	0,421
	19	H3H4H450	16	G 3/4	G 3/4	15	27	19	500	min. 80 mm	120	0,474
	19	H3H4H460	16	G 3/4	G 3/4	15	27	19	600	min. 80 mm	120	0,526
	19	H3H4H480	16	G 3/4	G 3/4	15	27	19	800	min. 80 mm	120	0,632
	19	H3H4H499	16	G 3/4	G 3/4	15	27	19	1000	min. 80 mm	120	0,738
GW - F 1" - GW - F 1"	25	H3H5H530	16	G 1	G 1	20	33	25	300	min. 100 mm	200	0,412
	25	H3H5H540	16	G 1	G 1	20	33	25	400	min. 100 mm	200	0,452
	25	H3H5H550	16	G 1	G 1	20	33	25	500	min. 100 mm	200	0,492
	25	H3H5H560	16	G 1	G 1	20	33	25	600	min. 100 mm	200	0,887
	25	H3H5H580	16	G 1	G 1	20	33	25	800	min. 100 mm	200	1,020
	25	H3H5H599	16	G 1	G 1	20	33	25	1000	min. 100 mm	200	1,730
GW - F 1 1/4" - GW - F 1 1/4"	30	H3H6H630	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	300	min. 190 mm	400	0,763
	30	H3H6H640	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	400	min. 190 mm	400	1,245
	30	H3H6H650	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	500	min. 190 mm	400	1,345
	30	H3H6H660	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	600	min. 190 mm	400	1,445
	30	H3H6H680	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	800	min. 190 mm	400	1,645
	30	H3H6H699	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	1000	min. 190 mm	400	1,845
GW - F 1 1/2" - GW - F 1 1/2"	40	H3H7H730	16	G 1 1/2	G 1 1/2	32	53	40	300	min. 230 mm	700	0,793
	40	H3H7H740	16	G 1 1/2	G 1 1/2	32	53	40	400	min. 230 mm	700	1,290
	40	H3H7H750	16	G 1 1/2	G 1 1/2	32	53	40	500	min. 230 mm	700	1,390
	40	H3H7H760	16	G 1 1/2	G 1 1/2	32	53	40	600	min. 230 mm	700	1,490
	40	H3H7H780	16	G 1 1/2	G 1 1/2	32	53	40	800	min. 230 mm	700	1,690
	40	H3H7H799	16	G 1 1/2	G 1 1/2	32	53	40	1000	min. 230 mm	700	3,780
GW - F 2" - GW - F 2"	50	H3H8H830	16	G 2	G 2	40	63	50	300	min. 300 mm	1050	1,310
	50	H3H8H840	16	G 2	G 2	40	63	50	400	min. 300 mm	1050	1,410
	50	H3H8H850	16	G 2	G 2	40	63	50	500	min. 300 mm	1050	1,510
	50	H3H8H880	16	G 2	G 2	40	63	50	600	min. 300 mm	1050	3,220
	50	H3H8H880	16	G 2	G 2	40	63	50	800	min. 300 mm	1050	3,620
	50	H3H8H899	16	G 2	G 2	40	63	50	1000	min. 300 mm	1050	4,020

Rev.0-11.25
2/5

WĘŻYKI ELASTYCZNE W OPLOCIE INOX DN 19-50 ANTYWIBRACYJNE STAINLESS STEEL FLEXIBLE CONNECTORS DN 19-50



POŁĄCZENIE: GWINT ZEWNĘTRZNY / GWINT WEWNĘTRZNY ZGODNE Z PN-EN ISO 228-1
UNIONS: MALE AND FEMALE THREADS ACCORDING TO EN ISO 228-1



INFORMACJA TECHNICZNA - TECHNICAL INFORMATION

ŚREDNICA SIZE	KOD - COD.	PN	WYMIAR - DIMENSIONS						Promień gięcia Bending radius	Przepływ nominalny Nominal flow	Waga Weight aprox. (kg)	
			ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	ØD (mm)	ØE (mm)	L (mm)				(mm)
GZ - M 3/4" - GW - F 3/4"	19	H3M4H430	16	G 3/4	G 3/4	15	27	19	300	min. 80 mm	120	0,340
	19	H3M4H440	16	G 3/4	G 3/4	15	27	19	400	min. 80 mm	120	0,383
	19	H3M4H450	16	G 3/4	G 3/4	15	27	19	500	min. 80 mm	120	0,432
	19	H3M4H460	16	G 3/4	G 3/4	15	27	19	600	min. 80 mm	120	0,480
	19	H3M4H480	16	G 3/4	G 3/4	15	27	19	800	min. 80 mm	120	0,616
	19	H3M4H499	16	G 3/4	G 3/4	15	27	19	1000	min. 80 mm	120	0,640
GZ - M 1" - GW - F 1"	25	H3M5H530	16	G 1	G 1	20	33	25	300	min. 100 mm	200	0,480
	25	H3M5H540	16	G 1	G 1	20	33	25	400	min. 100 mm	200	0,560
	25	H3M5H550	16	G 1	G 1	20	33	25	500	min. 100 mm	200	0,640
	25	H3M5H560	16	G 1	G 1	20	33	25	600	min. 100 mm	200	0,700
	25	H3M5H580	16	G 1	G 1	20	33	25	800	min. 100 mm	200	0,880
	25	H3M5H599	16	G 1	G 1	20	33	25	1000	min. 100 mm	200	1,050
GZ - M 1 1/4" - GW - F 1 1/4"	30	H3M6H630	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	300	min. 190 mm	400	0,750
	30	H3M6H640	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	400	min. 190 mm	400	0,950
	30	H3M6H650	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	500	min. 190 mm	400	1,050
	30	H3M6H660	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	600	min. 190 mm	400	1,170
	30	H3M6H680	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	800	min. 190 mm	400	1,400
	30	H3M6H699	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	1000	min. 190 mm	400	1,630
GZ - M 1 1/2" - GW - F 1 1/2"	40	H3M7H730	16	G 1 1/2	G 1 1/2	32	53	40	300	min. 230 mm	700	1,000
	40	H3M7H740	16	G 1 1/2	G 1 1/2	32	53	40	400	min. 230 mm	700	1,200
	40	H3M7H750	16	G 1 1/2	G 1 1/2	32	53	40	500	min. 230 mm	700	1,300
	40	H3M7H760	16	G 1 1/2	G 1 1/2	32	53	40	600	min. 230 mm	700	1,400
	40	H3M7H780	16	G 1 1/2	G 1 1/2	32	53	40	800	min. 230 mm	700	1,600
	40	H3M7H799	16	G 1 1/2	G 1 1/2	32	53	40	1000	min. 230 mm	700	2,040
GZ - M 2" - GW - F 2"	50	H3M8H830	16	G 2	G 2	40	63	50	300	min. 300 mm	1050	1,150
	50	H3M8H840	16	G 2	G 2	40	63	50	400	min. 300 mm	1050	1,300
	50	H3M8H850	16	G 2	G 2	40	63	50	500	min. 300 mm	1050	1,450
	50	H3M8H860	16	G 2	G 2	40	63	50	600	min. 300 mm	1050	3,400
	50	H3M8H880	16	G 2	G 2	40	63	50	800	min. 300 mm	1050	4,000
	50	H3M8H899	16	G 2	G 2	40	63	50	1000	min. 300 mm	1050	4,600

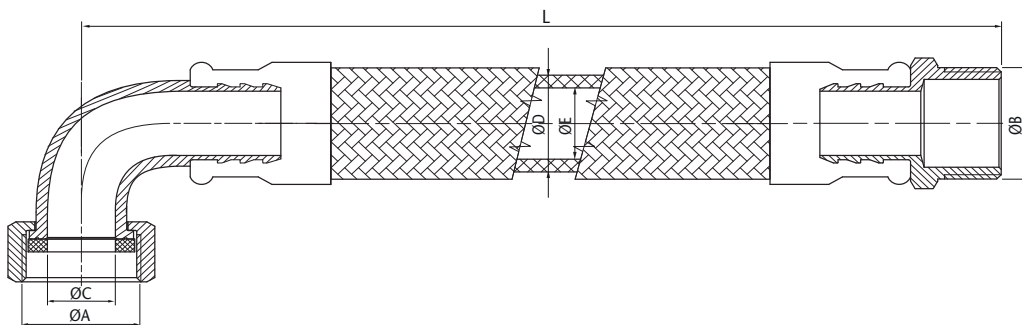
Rev.0-11.25
3/5

WĘŻYKI ELASTYCZNE W OPLOCIE INOX DN 19-50 ANTYWIBRACYJNE

STAINLESS STEEL FLEXIBLE CONNECTORS DN 19-50



POŁĄCZENIE: GWINT ZEWNĘTRZNY / KOLANKO GWINT WEWNĘTRZNY ZGODNY Z PN-EN ISO 228-1
UNIONS: MALE AND ELBOW FEMALE THREADS ACCORDING TO EN ISO 228-1



INFORMACJA TECHNICZNA - TECHNICAL INFORMATION

ŚREDNICA SIZE	DN	KOD - COD.	PN	WYMIAR - DIMENSIONS						Promień gięcia Bending radius (mm)	Przepływ nominalny Nominal flow (l/min)	Waga Weight aprox. (kg)
				ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	ØD (mm)	ØE (mm)	L (mm)			
1"	25	H3M5C560	16	G 1	G 1	20	33	25	600	min. 100 mm	200	0,829
	25	H3M5C580	16	G 1	G 1	20	33	25	800	min. 100 mm	200	1,009
1 1/4"	30	H3M6C660	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	600	min. 190 mm	400	1,356
	30	H3M6C680	16	G 1 1/4	G 1 1/4	25	43	30	800	min. 190 mm	400	1,586

Rev.0-11.25

4/5



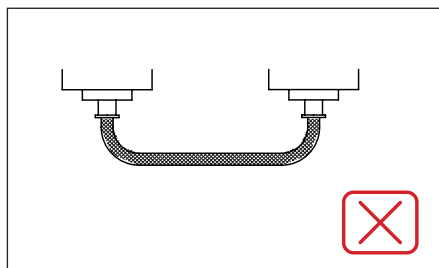
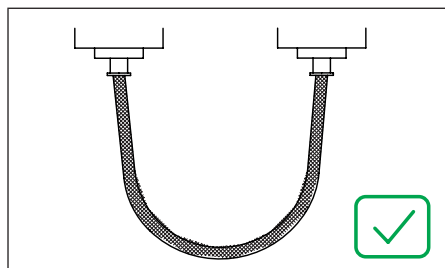
INSTRUKCJA MONTAŻU ASSEMBLING INSTRUCTIONS

Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt znajduje się w idealnym stanie.

Wężyki elastyczne należy instalować w miejscach dostępnych. Nie mogą być prowadzone przez przegrody.

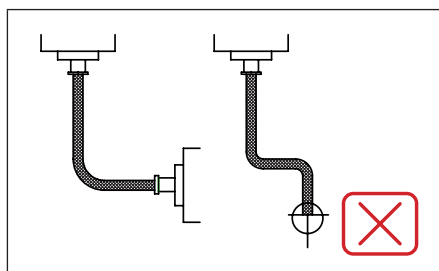
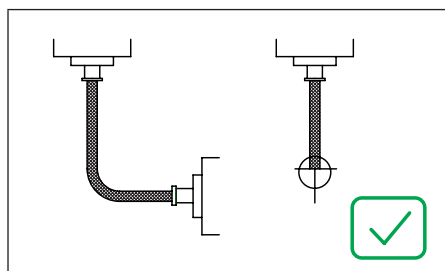
Before using the flexible connector, verify that the product is under perfect conditions.

The flexible connectors must be installed visible. They do not have to go through the wall.



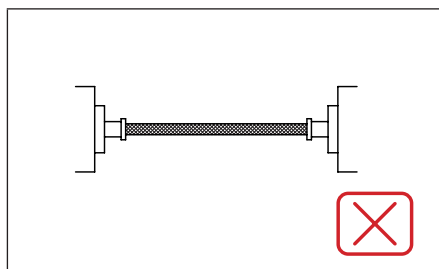
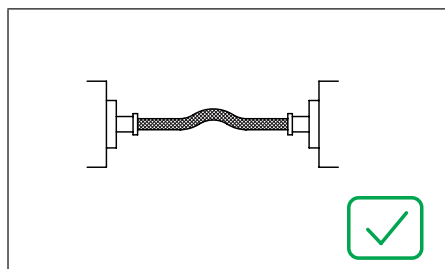
1. Należy przestrzegać minimalnego promienia gięcia odpowiedniego dla danej średnicy.

Respect the minimum bending radius for each diameter.



2. Upewnić się, że przewód nie jest skręcony.

Ensure that the flexible connector is not twisted.



3. Zapewnić zapas długości, aby uniknąć naprężeń.

Allow extra length to avoid any tension.

WAŻNA UWAGA: Producent nie ponosi odpowiedzialności w przypadku nieprzestrzegania zaleceń montażowych.

IMPORTANT NOTE: *The responsibility of the manufacturer is excluded in case of not respecting the recommendations of installation.*

Uwaga: Ze względu na ciągły rozwój naszych produktów, podane dane mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0-11.25

5/5