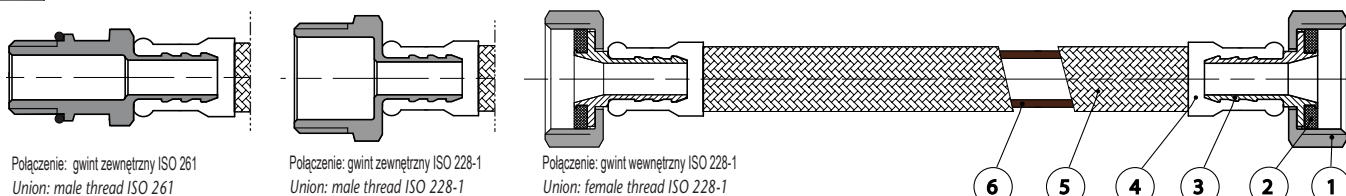


WĘŻYKI ELASTYCZNE W OPLOCIE INOX DN 8 STAINLESS STEEL FLEXIBLE CONNECTORS DN 8



DN 8



Połączenie: gwint zewnętrzny ISO 261
Union: male thread ISO 261

Połączenie: gwint zewnętrzny ISO 228-1
Union: male thread ISO 228-1

Połączenie: gwint wewnętrzny ISO 228-1
Union: female thread ISO 228-1

OPIS ELEMENTÓW - COMPONENTS DESCRIPTION

Lp. - Item	Element - Description	Materiał - Material	Wykończenie - Surface
1	Nakrętki sześciokątne - Hexagonal fittings	Mosiądz - Brass CW617N	Niklowany - Nickel plated
2	Uszczelki - Joints	EPDM	—
3	Korpus przyłącza - Supports	Mosiądz - Brass CW617N	—
4	Tuleje - Sleeves	Stal Nierdzewna - Stainless Steel AISI 304	—
5	Oplot - Braid	Stal Nierdzewna - Stainless Steel AISI 304	—
6	Wewnętrzny przewód - Inner tube	EPDM	—

PODSTAWOWE CECHY

- Zgodne z normą PN-EN 13618.
- Średnica wewnętrzna: 8 mm.
- Średnica zewnętrzna: 12 mm.
- Średnica przepływu: 6 mm.
- Przepływ nominalny: 30 l/min.
- Minimalny promień gięcia: 30 mm.
- Wewnętrzny przewód z EPDM – Certyfikat ACS.
- Oplot ze stali nierdzewnej AISI 304.
- Tuleje ze stali nierdzewnej AISI 304.
- Przyłącza z mosiądzu niklowanego z gwintami wewnętrznymi wg PN-EN ISO 228-1 oraz gwintami zewnętrznymi wg PN-EN ISO 228-1 lub ISO 261.
- Uszczelka EPDM wbudowana.
- Certyfikat AENOR.
- Certyfikat CSTBat.
- Maksymalne ciśnienie robocze: 10 bar.
- Maksymalna temperatura robocza: 90 °C.
- Odpowiednie do wody pitnej.

ZASTOSOWANIE

- Instalacje sanitarne, umywalki, bidety, toalety, branża hotelarska, gastronomiczna itp.

Uwagi:

Ze względu na złożoność, różnorodność i dużą liczbę indywidualnych wymagań każdej instalacji, a także istnienie wielu czynników mogących wpływać na warunki pracy oraz właściwości produktu, odpowiedzialność za przeprowadzenie niezbędnych testów w celu zapewnienia prawidłowego działania produktu w danym zastosowaniu spoczywa na użytkowniku końcowym.

Montaż i eksploatacja produktu muszą być przeprowadzane zgodnie z zasadami dobrej praktyki oraz obowiązującymi normami technicznymi.

BASIC FEATURES

- According to EN 13618 standard.
- Internal diameter: 8 mm.
- External diameter: 12 mm.
- Passage diameter: 6 mm.
- Nominal flow: 30 l/min.
- Minimum bending radius: 30 mm.
- EPDM inner tube - ACS certification.
- Stainless steel braid AISI 304.
- Stainless steel sleeves AISI 304.
- Nickel-plated brass fittings with female threads according to EN ISO 228-1 and male threads according to EN ISO 228-1 or ISO 261.
- EPDM gasket incorporated.
- AENOR certification.
- CSTBat certification.
- Maximum working pressure: 10 bar.
- Maximum temperature: 90 °C.
- Suitable for drinking water.

GENERAL APPLICATIONS

- Sanitary installations, washbasins, bidets, toilets, hospitality industry...

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.0-11.25

1/5

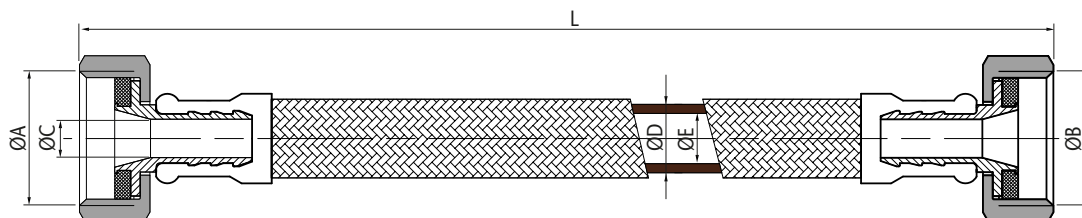


Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

WĘŻYKI ELASTYCZNE W OPLOCIE INOX DN 8 STAINLESS STEEL FLEXIBLE CONNECTORS DN 8



POŁĄCZENIE: GWINT WEWNĘTRZNY ZGODNY Z PN-EN ISO 228-1
UNIONS: FEMALE THREADS ACCORDING TO EN ISO 228-1



INFORMACJA TECHNICZNA - TECHNICAL INFORMATION

ŚREDNICA SIZE	KOD - COD.	PN	WYMIAR - DIMENSIONS						Promień gięcia Bending radius	Przepływ nominalny Nominal flow	Waga Weight aprox.	
			ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	ØD (mm)	ØE (mm)	L (mm)	(mm)	(l/min)	(kg)	
GW - Female 3/8" - GW - Female 3/8"	8	H1H2H215	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,059
	8	H1H2H220	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,065
	8	H1H2H225	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,072
	8	H1H2H230	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,079
	8	H1H2H235	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,085
	8	H1H2H240	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,092
	8	H1H2H250	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,105
	8	H1H2H260	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,140
	8	H1H2H280	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,175
8	H1H2H299	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,200	
GW - Female 3/8" - GW - Female 1/2"	8	H1H2H315	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,065
	8	H1H2H320	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,072
	8	H1H2H325	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,078
	8	H1H2H330	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,085
	8	H1H2H335	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,091
	8	H1H2H340	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,099
	8	H1H2H350	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,150
	8	H1H2H360	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,125
	8	H1H2H380	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,139
8	H1H2H399	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,304	
GW - Female 1/2" - GW - Female 1/2"	8	H1H3H315	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,709
	8	H1H3H320	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,078
	8	H1H3H325	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,084
	8	H1H3H330	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,091
	8	H1H3H335	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,098
	8	H1H3H340	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,104
	8	H1H3H350	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,117
	8	H1H3H360	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,175
	8	H1H3H380	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,200
8	H1H3H399	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,215	

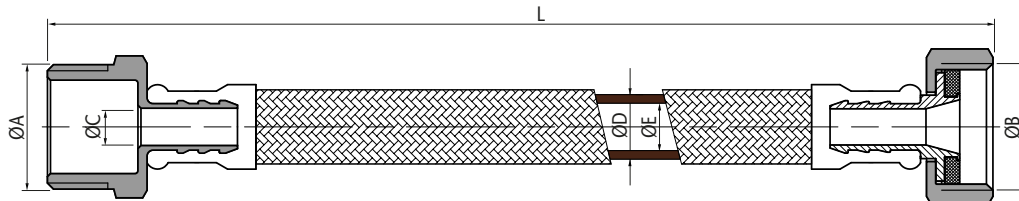
Rev.0- 11.25
2/5

WĘŻYKI ELASTYCZNE W OPLOCIE INOX DN 8 STAINLESS STEEL FLEXIBLE CONNECTORS DN 8



POŁĄCZENIE: GWINT ZEWNĘTRZNY / GWINT WEWNĘTRZNY ZGODNE Z PN-EN ISO 228-1

UNIONS: MALE AND FEMALE THREADS ACCORDING TO EN ISO 228-1



INFORMACJA TECHNICZNA - TECHNICAL INFORMATION

ŚREDNICA SIZE	KOD - COD.	PN	WYMIAR - DIMENSIONS						Promień gięcia Bending radius	Przepływ nominalny Nominal flow	Waga Weight aprox. (kg)	
			ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	ØD (mm)	ØE (mm)	L (mm)				(mm)
GZ - Male 3/8" - GW - Female 3/8"	8	H1M2H215	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,057
	8	H1M2H220	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,064
	8	H1M2H225	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,070
	8	H1M2H230	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,077
	8	H1M2H235	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,084
	8	H1M2H240	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,090
	8	H1M2H250	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,130
	8	H1M2H260	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,150
	8	H1M2H280	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,143
8	H1M2H299	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,260	
GZ - Male 3/8" - GW - Female 1/2"	8	H1M2H315	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,033
	8	H1M2H320	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,072
	8	H1M2H325	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,079
	8	H1M2H330	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,085
	8	H1M2H335	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,092
	8	H1M2H340	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,082
	8	H1M2H350	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,112
	8	H1M2H360	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,125
	8	H1M2H380	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,138
8	H1M2H399	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,355	
GZ - Male 1/2" - GW - Female 3/8"	8	H1M3H215	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,067
	8	H1M3H220	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,073
	8	H1M3H225	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,080
	8	H1M3H230	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,087
	8	H1M3H235	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,093
	8	H1M3H240	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,099
	8	H1M3H250	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,150
	8	H1M3H260	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,126
	8	H1M3H280	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,140
8	H1M3H299	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,334	
GZ - Male 1/2" - GW - Female 1/2"	8	H1M3H315	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,072
	8	H1M3H320	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,079
	8	H1M3H325	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,085
	8	H1M3H330	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,092
	8	H1M3H335	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,105
	8	H1M3H340	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,119
	8	H1M3H350	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,170
	8	H1M3H360	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,180
	8	H1M3H380	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,230
8	H1M3H399	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,340	

Rev.0-11.25

3/5

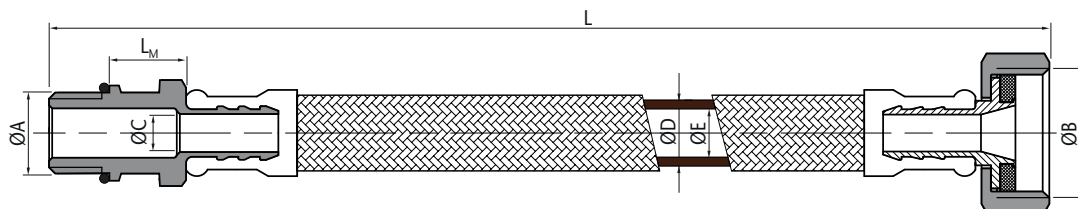


Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

WĘŻYKI ELASTYCZNE W OPLOCIE INOX DN 8 STAINLESS STEEL FLEXIBLE CONNECTORS DN 8



POŁĄCZENIE: GWINT ZEWNĘTRZNY ZGODNY Z ISO 261 / GWINT WEWNĘTRZNY ZGODNY Z PN-EN ISO 228-1
UNIONS: MALE THREAD ACCORDING ISO 261 AND FEMALE THREAD ACCORDING TO EN ISO 228-1



INFORMACJA TECHNICZNA - TECHNICAL INFORMATION

ŚREDNICA SIZE	KOD - COD.	PN	WYMIAR - DIMENSIONS								Promień gięcia Bending radius	Przepływ nominalny Nominal flow	Waga Weight aprox.
			ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	ØD (mm)	ØE (mm)	L (mm)	L _M (mm)	(mm)	(l/min)	(kg)	
GZ 10x1 L17	8	H1H21130	10	M10x1	G 3/8	6	12	8	300	17	min. 30 mm	30	0,082
	8	H1H21140	10	M10x1	G 3/8	6	12	8	400	17	min. 30 mm	30	0,096
	8	H1H21150	10	M10x1	G 3/8	6	12	8	500	17	min. 30 mm	30	0,110
GZ 10x1 L37	8	H1H21330	10	M10x1	G 1/2	6	12	8	300	37	min. 30 mm	30	0,094
	8	H1H21340	10	M10x1	G 1/2	6	12	8	400	37	min. 30 mm	30	0,106
	8	H1H21350	10	M10x1	G 1/2	6	12	8	500	37	min. 30 mm	30	0,160

Rev.0-11.25
4/5



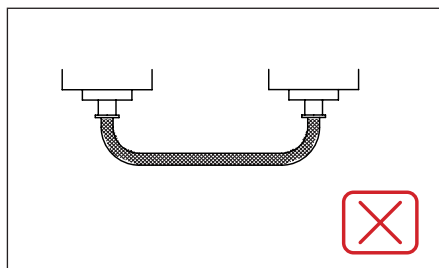
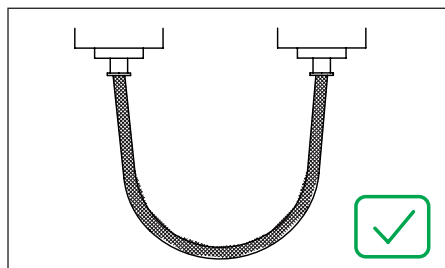
INSTRUKCJA MONTAŻU ASSEMBLING INSTRUCTIONS

Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt znajduje się w idealnym stanie.

Wężyki elastyczne należy instalować w miejscach dostępnych. Nie mogą być prowadzone przez przegrody.

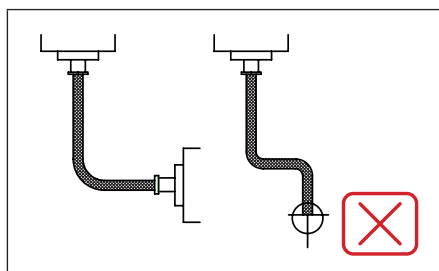
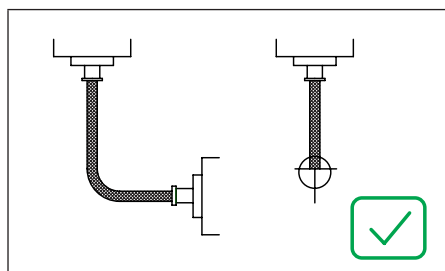
Before using the flexible connector, verify that the product is under perfect conditions.

The flexible connectors must be installed visible. They do not have to go through the wall.



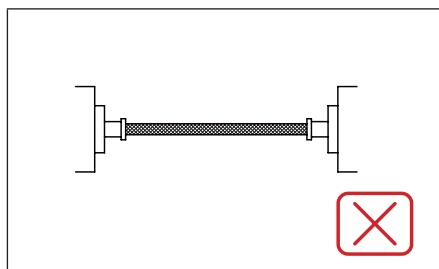
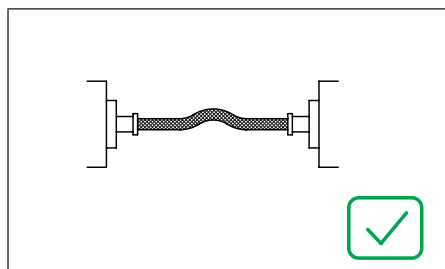
1. Należy przestrzegać minimalnego promienia gięcia odpowiedniego dla danej średnicy.

Respect the minimum bending radius for each diameter.



2. Upewnić się, że przewód nie jest skręcony.

Ensure that the flexible connector is not twisted.



3. Zapewnić zapas długości, aby uniknąć naprężeń.

Allow extra length to avoid any tension.

WAŻNA UWAGA: Producent nie ponosi odpowiedzialności w przypadku nieprzestrzegania zaleceń montażowych.

IMPORTANT NOTE: *The responsibility of the manufacturer is excluded in case of not respecting the recommendations of installation.*

Uwaga: Ze względu na ciągły rozwój naszych produktów, podane dane mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0-11.25
5/5