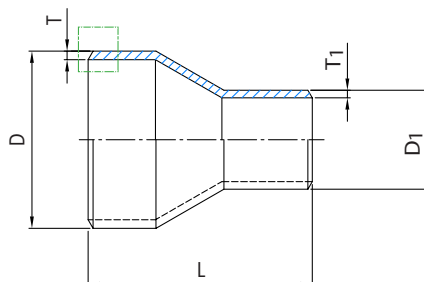
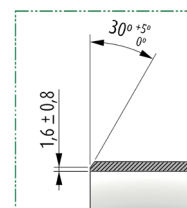


ZWĘŻKI SYMETRYCZNE STALOWE Typ A EN 10253-2

CONCENTRIC REDUCERS Type A EN 10253-2



krawędź fazowana
End chamfer



Fazowanie wymagane dla grubości (T) równej lub większej niż 3,2 mm.
Chamfer needed for thicknesses (T) equal or above 3,2 mm.



INFORMACJA TECHNICZNA - TECHNICAL INFORMATION

Oznaczenie - Designation				WYMIARY - DIMENSIONS				Waga ok Weight aprox. (kg)
KOD COD.	Rura stalowa Steel tube			Średnica zewnętrzna Outside diameter	Grubość ścianki Thickness		Długość Length	
	DN	Cale NPS	Ø zewn. (mm)	D x D ₁ (mm)	T x T ₁ (mm)	Seria Series	L (mm)	
CRXX2721	20 x 15	3/4" x 1/2"	26,9 x 21,3	26,9 ± 0,5 x 21,3 ± 0,5	2,3 + 0,5/- 0,3 x 2,0 + 0,4/- 0,25	2	38,0 ± 2	0,06
CRXX3321	25 x 15	1" x 1/2"	33,7 x 21,3	33,7 ± 0,5 x 21,3 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,0 + 0,4/- 0,25	2	51,0 ± 2	0,10
CRXX3327	25 x 20	1" x 3/4"	33,7 x 26,9	33,7 ± 0,5 x 26,9 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,3 + 0,5/- 0,3	2	51,0 ± 2	0,10
CRXX4221	32 x 15	1 1/4" x 1/2"	42,4 x 21,3	42,4 ± 0,5 x 21,3 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,0 + 0,4/- 0,3	2	51,0 ± 2	0,13
CRXX4227	32 x 20	1 1/4" x 3/4"	42,4 x 26,9	42,4 ± 0,5 x 26,9 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,3 + 0,5/- 0,3	2	51,0 ± 2	0,13
CRXX4233	32 x 25	1 1/4" x 1"	42,4 x 33,7	42,4 ± 0,5 x 33,9 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	51,0 ± 2	0,13
CRXX4821	40 x 15	1 1/2" x 1/2"	48,3 x 21,3	48,3 ± 0,5 x 21,3 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,0 + 0,4/- 0,3	2	64,0 ± 2	0,19
CRXX4827	40 x 20	1 1/2" x 3/4"	48,3 x 26,9	48,3 ± 0,5 x 26,9 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,3 + 0,5/- 0,3	2	64,0 ± 2	0,19
CRXX4833	40 x 25	1 1/2" x 1"	48,3 x 33,7	48,3 ± 0,5 x 33,7 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	64,0 ± 2	0,19
CRXX4842	40 x 32	1 1/2" x 1 1/4"	48,3 x 42,4	48,3 ± 0,5 x 42,4 ± 0,5	2,6 + 0,5/- 0,3 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	64,0 ± 2	0,19
CRXX6027	50 x 20	2" x 3/4"	60,3 x 26,9	60,3 ± 0,6 x 26,9 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	76,0 ± 2	0,43
CRXX6033	50 x 25	2" x 1"	60,3 x 33,7	60,3 ± 0,6 x 33,7 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	76,0 ± 2	0,31
CRXX6042	50 x 32	2" x 1 1/4"	60,3 x 42,4	60,3 ± 0,6 x 42,4 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	76,0 ± 2	0,31
CRXX6048	50 x 40	2" x 1 1/2"	60,3 x 48,3	60,3 ± 0,6 x 48,3 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	76,0 ± 2	0,31
CRXX7633	65 x 25	2 1/2" x 1"	76,1 x 33,7	76,1 ± 0,8 x 33,7 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	89,0 ± 2	0,48
CRXX7642	65 x 32	2 1/2" x 1 1/4"	76,1 x 42,4	76,1 ± 0,8 x 42,4 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	89,0 ± 2	0,48
CRXX7648	65 x 40	2 1/2" x 1 1/2"	76,1 x 48,3	76,1 ± 0,8 x 48,3 ± 0,5	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	89,0 ± 2	0,48
CRXX7660	65 x 50	2 1/2" x 2"	76,1 x 60,3	76,1 ± 0,8 x 60,3 ± 0,6	2,9 + 0,6/- 0,4 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	89,0 ± 2	0,48
CRXX8942	80 x 32	3" x 1 1/4"	88,9 x 42,4	88,9 ± 0,9 x 42,4 ± 0,6	3,2 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	89,0 ± 2	0,61
CRXX8948	80 x 40	3" x 1 1/2"	88,9 x 48,3	88,9 ± 0,9 x 48,3 ± 0,5	3,2 + 0,6/- 0,4 x 2,6 + 0,5/- 0,3	2	89,0 ± 2	0,61
CRXX8960	80 x 50	3" x 2"	88,9 x 60,3	88,9 ± 0,9 x 60,3 ± 0,6	3,2 + 0,6/- 0,4 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	89,0 ± 2	0,61
CRXX8976	80 x 65	3" x 2 1/2"	88,9 x 76,1	88,9 ± 0,9 x 76,1 ± 0,8	3,2 + 0,6/- 0,4 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	89,0 ± 2	0,61
CRX10160*	90 x 50	3 1/2" x 2"	101,6 x 60,3	101,6 ± 1,0 x 60,3 ± 0,6	3,6 + 0,7/- 0,5 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	100,0 ± 2	0,88
CRX10176*	90 x 65	3 1/2" x 2 1/2"	101,6 x 76,1	101,6 ± 1,0 x 76,1 ± 0,5	3,6 + 0,7/- 0,5 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	100,0 ± 2	0,88
CRX10189*	90 x 80	3 1/2" x 3"	101,6 x 88,9	101,6 ± 1,0 x 88,9 ± 0,6	3,6 + 0,7/- 0,5 x 3,2 + 0,6/- 0,4	2	100,0 ± 2	0,88
CRX10860			108,0 x 60,3	108,0 ± 1,1 x 60,3 ± 0,6	3,6 + 0,7/- 0,5 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	102,0 ± 2	0,93
CRX10876			108,0 x 76,1	108,0 ± 1,1 x 76,1 ± 0,8	3,6 + 0,7/- 0,5 x 2,9 + 0,6/- 0,4	2	102,0 ± 2	0,93
CRX10889			108,0 x 88,9	108,0 ± 1,1 x 88,9 ± 0,9	3,6 + 0,7/- 0,5 x 3,2 + 0,7/- 0,4	2	102,0 ± 2	0,93

* Rozmiary nieujęte w normie EN 10253-2 - Sizes not provided by EN 10253-2.

Rev.3-01.26
1/3



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

ZWĘŻKI SYMETRYCZNE STALOWE Typ A EN 10253-2

CONCENTRIC REDUCERS Type A EN 10253-2



INFORMACJA TECHNICZNA - TECHNICAL INFORMATION

Oznaczenie - Designation				WYMIARY - DIMENSIONS				Waga ok Weight approx. (kg)
KOD COD.	Rura stalowa Steel tube			Średnica zewnętrzna Outside diameter	Grubość ścianki Thickness		Długość Length	
	DN	Cale NPS	Ø zewn. (mm)	D x D ₁ (mm)	T x T ₁ (mm)		L (mm)	
CRX11448	100 x 40	4" x 1 1/2"	114,3 x 48,3	114,3 ± 1,1 x 48,3 ± 0,5	3,6+0,7/-0,5 x 2,6+0,5/-0,3		102,0 ± 2	1,00
CRX11460	100 x 50	4" x 2"	114,3 x 60,3	114,3 ± 1,1 x 60,3 ± 0,6	3,6+0,7/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4		102,0 ± 2	1,00
CRX11476	100 x 65	4" x 2 1/2"	114,3 x 76,1	114,3 ± 1,1 x 76,1 ± 0,8	3,6+0,7/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4		102,0 ± 2	1,00
CRX11489	100 x 80	4" x 3"	114,3 x 88,9	114,3 ± 1,1 x 88,9 ± 0,9	3,6+0,7/-0,5 x 3,2+0,6/-0,4		102,0 ± 2	1,00
CR114101 *	100 x 90	4" x 3 1/2"	114,3 x 101,6	114,3 ± 1,1 x 101,6 ± 1,0	3,6+0,7/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5		102,0 ± 2	1,00
CRX13376			133,0 x 76,1	133,0 ± 1,3 x 76,1 ± 0,8	3,6+0,7/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4		127,0 ± 3	1,63
CRX13389			133,0 x 88,9	133,0 ± 1,3 x 88,9 ± 0,9	3,6+0,7/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4		127,0 ± 3	1,63
CR133101 *			133,0 x 101,6	133,0 ± 1,3 x 101,6 ± 1,0	3,6+0,7/-0,5 x 3,2+0,6/-0,4		127,0 ± 3	1,63
CR133108 *			133,0 x 108,0	133,0 ± 1,3 x 108,0 ± 1,1	3,6+0,7/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5		127,0 ± 3	1,63
CR133114			133,0 x 114,3	133,0 ± 1,3 x 114,3 ± 1,1	4,0+0,8/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5		127,0 ± 3	1,63
CRX13960	125 x 50	5" x 2"	139,7 x 60,3	139,7 ± 1,4 x 60,3 ± 0,6	4,0+0,8/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4		127,0 ± 3	1,71
CRX13976	125 x 65	5" x 2 1/2"	139,7 x 76,1	139,7 ± 1,4 x 76,1 ± 0,8	4,0+0,8/-0,5 x 2,9+0,6/-0,4		127,0 ± 3	1,71
CRX13989	125 x 80	5" x 3"	139,7 x 88,9	139,7 ± 1,4 x 88,9 ± 0,9	4,0+0,8/-0,5 x 3,2+0,6/-0,4		127,0 ± 3	1,71
CR139101 *	125 x 90	5" x 3 1/2"	139,7 x 101,6	139,7 ± 1,4 x 101,6 ± 1,0	4,0+0,8/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5		127,0 ± 3	1,71
CR139108 *			139,7 x 108,0	139,7 ± 1,4 x 108,0 ± 1,1	4,0+0,8/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5		127,0 ± 3	1,71
CR139114	125 x 100	5" x 4"	139,7 x 114,3	139,7 ± 1,4 x 114,3 ± 1,1	4,0+0,8/-0,5 x 3,6+0,7/-0,5		127,0 ± 3	1,71
CRX15989			159,0 x 88,9	159,0 ± 1,6 x 88,9 ± 0,9	4,5+0,9/-0,6 x 3,2+0,6/-0,4		140,0 ± 3	2,40
CR159108 *			159,0 x 108,0	159,0 ± 1,6 x 108,0 ± 1,1	4,5+0,9/-0,6 x 3,6+0,7/-0,5		140,0 ± 3	2,40
CR159114			159,0 x 114,3	159,0 ± 1,6 x 114,3 ± 1,1	4,5+0,9/-0,6 x 3,6+0,7/-0,5		140,0 ± 3	2,40
CR159133 *			159,0 x 133,0	159,0 ± 1,6 x 133,0 ± 1,3	4,5+0,9/-0,6 x 4,0+0,8/-0,5		140,0 ± 3	2,40
CR159139			159,0 x 139,7	159,0 ± 1,6 x 139,7 ± 1,4	4,5+0,9/-0,6 x 4,0+0,8/-0,5		140,0 ± 3	2,40
CRX16876 *	150 x 65	6" x 2 1/2"	168,3 x 76,1	168,3 ± 1,7 x 76,1 ± 0,8	4,5+0,9/-0,6 x 2,9+0,6/-0,4		140,0 ± 3	2,54
CRX16889	150 x 80	6" x 3"	168,3 x 88,9	168,3 ± 1,7 x 88,9 ± 0,9	4,5+0,9/-0,6 x 3,2+0,6/-0,4		140,0 ± 3	2,54
CR168114	150 x 100	6" x 4"	168,3 x 114,3	168,3 ± 1,7 x 114,3 ± 1,1	4,5+0,9/-0,6 x 3,6+0,7/-0,5		140,0 ± 3	2,54
CR168139	150 x 125	6" x 5"	168,3 x 139,7	168,3 ± 1,7 x 139,7 ± 1,4	4,5+0,9/-0,6 x 4,0+0,8/-0,5		140,0 ± 3	2,54
CR193114 *	175 x 100		193,7 x 114,3	193,7 ± 1,9 x 114,3 ± 1,1	5,6+1,1/-0,7 x 3,6+0,7/-0,5		152,0 ± 3	3,81
CR193133 *			193,7 x 133,0	193,7 ± 1,9 x 133,0 ± 1,3	5,6+1,1/-0,7 x 4,0+0,8/-0,5		152,0 ± 3	3,81
CR193159 *			193,7 x 159,9	193,7 ± 1,9 x 159,9 ± 1,6	5,6+1,1/-0,7 x 4,5+0,9/-0,6		152,0 ± 3	3,81
CR193168 *	175 x 150		193,7 x 168,3	193,7 ± 1,9 x 168,3 ± 1,7	5,6+1,1/-0,7 x 4,5+0,9/-0,6		152,0 ± 3	3,81
CR219114	200 x 100	8" x 4"	219,1 x 114,3	219,1 ± 2,2 x 114,3 ± 1,1	6,3+1,3/-0,8 x 3,6+0,7/-0,5		152,0 ± 3	5,00
CR219133 *			219,1 x 133,0	219,1 ± 2,2 x 133,0 ± 1,3	6,3+1,3/-0,8 x 4,0+0,8/-0,5		152,0 ± 3	5,00
CR219139	200 x 125	8" x 5"	219,1 x 139,7	219,1 ± 2,2 x 139,7 ± 1,9	6,3+1,3/-0,8 x 4,0+0,8/-0,5		152,0 ± 3	5,00
CR219159 *			219,1 x 159,9	219,1 ± 2,2 x 159,9 ± 1,6	6,3+1,3/-0,8 x 4,5+0,9/-0,6		152,0 ± 3	5,00
CR219168	200 x 150	8" x 6"	219,1 x 168,3	219,1 ± 2,2 x 168,3 ± 1,7	6,3+1,3/-0,8 x 4,5+0,9/-0,6		152,0 ± 3	5,00
CR273139	250 x 125	10" x 5"	273,0 x 139,7	273,0 ± 2,7 x 139,7 ± 1,9	6,3+1,3/-0,8 x 4,0+0,8/-0,5		178,0 ± 3	7,36
CR273168	250 x 150	10" x 6"	273,0 x 168,3	273,0 ± 2,7 x 168,3 ± 1,7	6,3+1,3/-0,8 x 4,5+0,9/-0,6		178,0 ± 3	7,36
CR273219	250 x 200	10" x 8"	273,0 x 219,1	273,0 ± 2,7 x 219,1 ± 2,2	6,3+1,3/-0,8 x 6,3+0,9/-0,8		178,0 ± 3	7,36
CR323168	300 x 150	12" x 6"	323,9 x 168,3	323,9 ± 3,2 x 168,3 ± 1,7	7,1+1,4/-0,9 x 4,5+0,9/-0,6		203,0 ± 3	11,00
CR323219	300 x 200	12" x 8"	323,9 x 219,1	323,9 ± 3,2 x 219,1 ± 2,2	7,1+1,4/-0,9 x 6,3+1,3/-0,8		203,0 ± 3	11,00
CR323273	300 x 250	12" x 10"	323,9 x 273,0	323,9 ± 3,2 x 273,0 ± 2,7	7,1+1,4/-0,9 x 6,3+1,3/-0,8		203,0 ± 3	11,00
CR355219	350 x 200	14" x 8"	355,6 x 219,1	355,6 ± 3,6 x 219,1 ± 2,2	8,0+1,6/-1,0 x 6,3+1,3/-0,8		330,0 ± 5	22,60
CR355273	350 x 250	14" x 10"	355,6 x 273,0	355,6 ± 3,6 x 273,0 ± 2,7	8,0+1,6/-1,0 x 6,3+1,3/-0,8		330,0 ± 5	23,00
CR355323	350 x 300	14" x 12"	355,6 x 323,9	355,6 ± 3,6 x 323,9 ± 3,2	8,0+1,6/-1,0 x 7,1+1,4/-0,9		330,0 ± 5	23,40
CR406273	400 x 250	16" x 10"	406,4 x 273,0	406,4 ± 4,1 x 273,0 ± 2,7	8,8+1,8/-1,1 x 6,3+1,3/-0,8		356,0 ± 5	32,20
CR406323	400 x 300	16" x 12"	406,4 x 323,9	406,4 ± 4,1 x 323,9 ± 3,2	8,8+1,8/-1,1 x 7,1+1,4/-0,9		356,0 ± 5	32,20
CR406355	400 x 350	16" x 14"	406,4 x 355,6	406,4 ± 4,1 x 355,6 ± 3,6	8,8+1,8/-1,1 x 8,0+1,6/-1,0		356,0 ± 5	33,10

* Rozmiary nieujęte w normie EN 10253-2 - Sizes not provided by EN 10253-2.

Rev.3-01.26
2/3



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

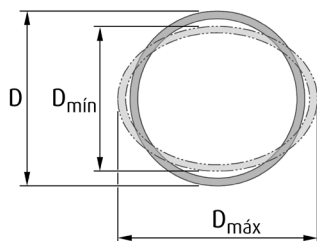


PODSTAWOWE CECHY

- Kształtki do spawania czolowego zgodnie z normą EN 10253-2, Typ A, wykonane ze stali węglowej kutej do zastosowań ogólnych i z określonymi wymaganiami kontrolnymi (Certyfikat 3.1 – EN 10204).
- Gatunek stali P265GH zgodnie z normą EN 10253-2:
 - Skład chemiczny (%): C (maks. 0,20); Si (maks. 0,40); Mn (maks. 1,40); S (maks. 0,010); P (maks. 0,025); Cr (maks. 0,30); Cu (maks. 0,30); Mo (maks. 0,08); Ni (maks. 0,30).
 - Właściwości mechaniczne:
 - Minimalna górna granica plastyczności (R_{eH}): 265 N/mm².
 - Wytrzymałość na rozciąganie (R_m): 410 - 570 N/mm².
 - Minimalne wydłużenie (A): 23 %.
- Kategoria badań: TC1.
- Tolerancje wymiarowe: patrz tabela wymiarowa.
- Tolerancje owalności (O_v): maks. 2 % na końcach spawanych i maks. 4 % na korpusie (patrz rys. 1).
- Tolerancje kształtu (Q): maks. 1% średnicy zewnętrznej D w punkcie pomiaru lub 1 mm, w zależności, która wartość jest większa (patrz rys. 2).
- Obróbka końców: według wyboru producenta, dla określonych grubości ścianki poniżej 3,2 mm końce mogą być lekko sfazowane. Dla grubości ścianki równej lub większej niż 3,2 mm końce muszą być sfazowane pod kątem 30° (-0; +5°) z powierzchnią 1,6 mm ± 0,8 mm (patrz rys. w prawym górnym rogu).
- Wszystkie instalacje muszą spełniać wymagania dotyczące ciśnienia i temperatury określone w przepisach prawnych.

Uwaga 1: Zachowanie stali podczas i po spawaniu zależy nie tylko od stali, lecz w dużym stopniu od warunków przygotowania i wykonania procesu spawania oraz od końcowego zastosowania kształtki.

Uwaga 2: Średnica zewnętrzna D powinna być mierzona na końcach do spawania danych kształtek.



$$O_v (\%) = 200 \times \frac{(D_{\max} - D_{\min})}{(D_{\max} + D_{\min})}$$

Rys. 1 - Owalność (powiększona dla lepszej czytelności)
Figure 1 - Ovality (exaggerated for clarity)

ZASTOSOWANIE

- Instalacje przemysłowe, oleje i olej napędowy.
- Instalacje wodne.
- Instalacje wodociągowe, pompownie i przyłącza.
- Instalacje przeciwpożarowe.
- Elementy stalowe przy wytwarzaniu kotłów.

Uwagi:

Ze względu na złożoność, różnorodność i dużą liczbę indywidualnych wymagań każdej instalacji, a także istnienie wielu czynników mogących wpływać na warunki pracy oraz charakter produktu, odpowiedzialność za przeprowadzenie niezbędnych testów w celu zapewnienia prawidłowego działania produktu w danym zastosowaniu spoczywa na użytkowniku końcowym.

Montaż i eksploatacja produktu muszą być przeprowadzane zgodnie z zasadami dobrej praktyki oraz obowiązującymi normami technicznymi.

Uwaga: Ze względu na ciągły rozwój naszych produktów, podane dane mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

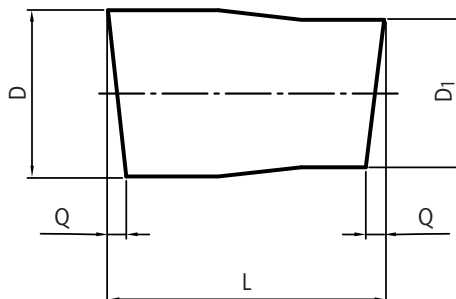
Note: Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Butt-Welding pipe fittings according to EN 10253-2 Type A, made in wrought carbon steel for general use and with specific inspection requirements (Certificate 3.1 - EN 10204).
- Steel grade P265GH according to EN 10253-2:
 - Chemical composition (%): C (0,20 max); Si (0,40 max); Mn (1,40 max); S (0,010 max); P (0,025 max); Cr (0,30 max); Cu (0,30 max); Mo (0,08 max); Ni (0,30 max).
 - Mechanical characteristics:
 - Minimum upper yield Limit (R_{eH}): 265 N/mm².
 - Tensile strength (R_m): 410 - 570 N/mm².
 - Minimum elongation (A): 23 %.
- Test category: TC1.
- Tolerances on dimensions: see dimensional table.
- Tolerances for ovality (O_v): 2 % max. at the welding ends and 4 % max. on the body (see Figure 1).
- Tolerances on the form (Q): 1% max. of the external diameter D at the point measured or 1 mm, whichever is the greater (see Figure 2).
- End finishing: at the manufacturers option, for specified wall thicknesses below 3,2 mm, the ends may be slightly chamfered. For wall thicknesses equal to or above 3,2 mm, the ends shall be bevelled with a angle of 30° (-0; +5°) with a face of 1,6 mm ± 0,8 mm (see figure at top right).
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.

Note 1: The behaviour of the steel during and after welding is dependant not only on the steel, but also essentially on the conditions of preparing and carrying out the welding and on the final use of the fitting.

Note 2: The external diameter D shall be measured at the welding ends of the fittings.



Rys. 2 - Kształt (powiększony dla lepszej czytelności)
Figure 2 - Form (exaggerated for clarity)

GENERAL APPLICATIONS

- Industrial applications, oils and diesel.
- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Fire Fighting Installations.
- Steel structures of boilermaking.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.