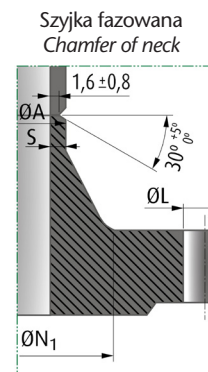
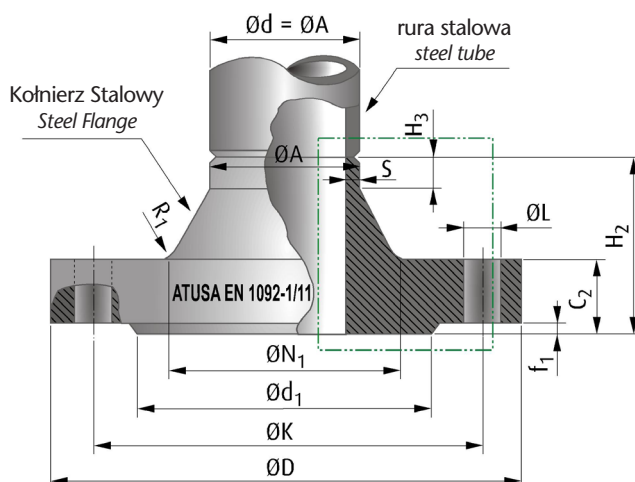


KOŁNIERZ Z SZYJKĄ DO SPAWANIA EN 1092-1 Typ 11 - PN 16 FORGED WELDING NECK FLANGE EN 1092-1 Type 11 - PN 16



PN 16



Fazowanie wymagane dla DN 80 do DN 600
Chamfer needed for: DN 80 to DN 600



INFORMACJA TECHNICZNA - TECHNICAL INFORMATION

Oznaczenie - Designation				Kołnierz - Flange										Czolo - Face		Śruby - Bolting		Waga ok Weight aprox. (kg)
KOD COD.	Rura stalowa Steel tube			PN	Średnica zewnętrzna Outside diameter	Średnica podziałowa otworów Diameter of bolt circle	Średnica otworu dla śruby Bolt hole diameter	Wysokość Height	Grubość Thickness	Średnica szyjki Neck diameter	Grubość szyjki Neck thickness	Długość końca End height	Promień podłoczenia Neck radius	Średnica Diameter	Wysokość Height	Liczba Number	Średnica Diameter	
	DN	Cale NPS	Ød = ØA (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	H ₂ (mm)	C ₂ (mm)	ØN ₁ (mm)	S (mm)	H ₃ (mm)	R ₁ (mm)	Ød ₁ (mm)	f ₁ (mm)	szt.- nr (n°)	Ø (mm)	
FC116050	50	2"	60,3	16	165±2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	45 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	74	2,9	8	6	102	3	4	M16	2,53
FC116065	65	2 1/2"	76,1	16	185±2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	45 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	92	2,9	10	6	122	3	8	M16	3,03
FC116080	80	3"	88,9	16	200±2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	50 ± 1,5	20 ± 1,5	105	3,2	10	6	138	3	8	M16	3,92
FC116100	100	4"	114,3	16	220±2,0	180 ± 1,0	18 +1,0/0	52 ± 2,0	20 ± 1,5	131	3,6	12	8	158	3	8	M16	4,62
FC116125	125	5"	139,7	16	250±2,0	210 ± 1,0	18 +1,0/0	55 ± 2,0	22 ± 1,5	156	4,0	12	8	188	3	8	M16	6,30
FC116150	150	6"	168,3	16	285±2,0	240 ± 1,0	22 +1,0/0	55 ± 2,0	22 ± 1,5	184	4,5	12	10	212	3	8	M20	7,81
FC116200	200	8"	219,1	16	340±3,0	295 ± 1,0	22 +1,0/0	62 ± 2,0	24 ± 1,5	235	6,3	16	10	268	3	12	M20	11,50
FC116250	250	10"	273,0	16	405±3,0	355 ± 1,0	26 +1,0/0	70 ± 2,0	26 ± 1,5	292	6,3	16	12	320	3	12	M24	16,70
FC116300	300	12"	323,9	16	460±3,0	410 ± 1,0	26 +1,0/0	78 ± 3,0	28 ± 1,5	344	7,1	16	12	378	4	12	M24	22,10
FC116350	350	14"	355,6	16	520±3,0	470 ± 1,0	26 +1,0/0	82 ± 3,0	30 ± 1,5	390	8,0	16	12	438	4	16	M24	32,80
FC116400	400	16"	406,4	16	580±3,0	525 ± 1,5	30 +2,5/0	85 ± 3,0	32 ± 1,5	445	8,0	16	12	490	4	16	M27	41,10
FC116500	500	20"	508,0	16	715±3,0	650 ± 1,5	33 +2,5/0	84 ± 3,0	36 ± 1,5	548	8,0	16	12	610	4	20	M30	66,20
FC116600	600	24"	610,0	16	840±3,0	770 ± 1,5	36 +2,5/0	88 ± 3,0	40 ± 1,5	670	8,8	18	12	725	5	20	M33	104,00

PODSTAWOWE CECHY

- Kołnierz zgodny z normą EN 1092-1 Typ 11.
- Materiał: stal P245GH zgodnie z normą EN 10222-2.
- Typ powierzchni kołnierza: Typ B, powierzchnia podwyższona.
- Wszystkie instalacje muszą spełniać wymagania prawne dotyczące ciśnienia i temperatury.
- Oznakowanie: ATUSA; EN 1092-1/11; DN/Ød; MATERIAŁ; PN; numer wylotu.

ZASTOSOWANIE

- Instalacje wodne.
- Sieci wodociągowe, pompownie i przyłącza.
- Instalacje przemysłowe, oleje i olej napędowy (diesel).
- Instalacje przeciwpożarowe.

BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 11.
- Material: Steel P245GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; EN 1092-1/11; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Rev.2-02.26
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



Uwagi:

Ze względu na złożoność, różnorodność i dużą liczbę indywidualnych wymagań każdej instalacji, a także istnienie wielu czynników mogących wpływać na warunki pracy oraz charakter produktu, odpowiedzialność za przeprowadzenie niezbędnych testów w celu zapewnienia prawidłowego działania produktu w danym zastosowaniu spoczywa na użytkowniku końcowym.

Montaż i eksploatacja produktu muszą być przeprowadzane zgodnie z zasadami dobrej praktyki oraz obowiązującymi normami technicznymi.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Uwaga : Ze względu na ciągły rozwój naszych produktów, podane dane mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-02.26
2/2

