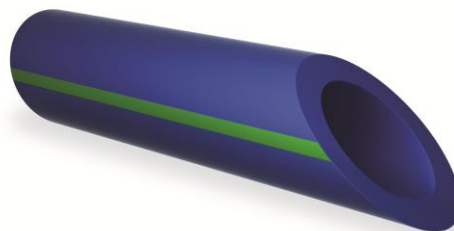




Średnica mm	Opakowanie m	Kod
20x3.4	100	700.020
25x4.2	100	700.025
32x5.4	40	700.032
40x6.7	20	700.040
50x8.4	20	700.050
63x10.5	16	700.063
75x12.5	12	700.075
90x15	8	700.090
110x18	8	700.095



Rura polipropylenowa Coprax SDR6 (PN20 - S 2,5) służy do tworzenia instalacji ze złączkami zgrzewanymi jednorodnymi z PP-R i ze złączkami z wtopką metalową z miedzi.

Rura przeznaczona do przesyłu wody pitnej, instalacji chłodniczych, klimatyzacyjnych, przemysłowych, a także sprężonego powietrza.

## CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- odporność na korozję chemiczną i elektrochemiczną,
- niskie straty ciśnienia,
- cicha praca instalacji,
- wysoka trwałość i niezawodność, gwarantowana jakość,
- łatwość instalacji,
- higieniczność.

## WŁAŚCIWOŚCI

- gwarancja ubezpieczona na system (rury + złączki): 10 lat
- typoszereg S 2,5 (PN20),
- współczynnik termicznej wydłużalności liniowej - 0,15 mm/m\*K,
- współczynnik chropowatości - 0,007 mm,
- gęstość w temp. 23°C zgodnie z DIN 53479 - 998kg/m<sup>3</sup>,
- współczynnik przewodności cieplnej przy 20°C - 0,24 W/m\*K,
- temperatura topnienia 150-154°C.



## PARAMETRY STOSOWANIA

Tmax: 95°C (awaryjnie do 100°C); Pmax: 20 bar

Ponad 50-cio letnia żywotność przy typowych parametrach pracy instalacji wodociagowych z zabezpieczeniami termicznymi lub instalacji sprężonego powietrza.

W instalacjach z kotłami na paliwo stałe zalecane jest zastosowanie wymiennika ciepłego lub zbiornika buforowego.

## ATESTY

- Atest Higieniczny B.BK.6110.0772.2025
- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych 01/CX/2025
- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych dla sprężonego powietrza 02/CX/2025

## CHARAKTERYSTYKA WYMIAROWA RURY SDR6

Średnica zewnętrzna mm	Średnica wewnętrzna mm	Minimalna grubość mm	Waga g/m	Objętość l/m
20	13,2	3,4	176	0,137
25	16,6	4,2	270	0,216
32	21,2	5,4	444	0,353
40	26,6	6,7	686	0,555
50	33,4	8,3	1037	0,865
63	42,0	10,5	1689	1,385
75	50,0	12,5	2250	1,963
90	60,0	15,0	3350	2,826
110	73,4	18,3	4900	4,298

## TABELA CZASÓW ZGRZEWANIA RURY SDR6

Średnica mm	Czas rozgrzewania s	Czas łączenia s	Czas chłodzenia min
20	5	4	2
25	7	4	3
32	8	6	4
40	12	6	4
50	18	6	4
63	25	8	6
75	30	8	8
90	40	10	8
110	50	10	8